

JOINT ROUGE COLLEX

FONCTIONNALITE

Elastomère à haute performance, mono-composant, à 100% de silicone, de type acétique, Réticulant au contact de l'humidité de l'air, souple et résistant. Ne contient pas de solvants.

- Remplace les joints préformés en liège, feutre, papier, caoutchouc...
- Joints formés "in-situ" pour boîtes de vitesses, compresseurs, moteurs électriques, pompes, trappes de visites.
- Joints d'étanchéité pour dispositif d'éclairage.
- Collage d'éléments métalliques sur le pare-brise.
- Scellement de passage de câbles électriques.

Caractéristiques techniques

| Spécifications | Caractéristiques |
|---|---|
| Aspect | Pâte consistante thixotrope (ne coule pas) |
| Couleur | Rouge |
| Densité | 1.0 |
| Temps de formation de peau | 6 min |
| Température d'application | De +5°C à +40°C |
| Sur joint réticulé : | |
| Dureté shore A | 25 |
| Allongement à la rupture | 250% (ISO8339) |
| Résistance à la rupture | 0.7 MPa |
| Module d'élasticité à 100% d'élongation | 0.45 MPa |
| Tenue en température | De -40°C à +250°C, 275°C en pointe |
| Retrait | Aucun |
| Résistance | Bonne aux acides et aux bases diluées Excellente aux intempéries, aux vibrations, à l'humidité et à l'ozone. |
| Compatibilité | Avec les liquides de refroidissement, les huiles et temporairement au contact avec des carburants |

(Remarque : toutes ces données sont mesurées à 23°C et 50% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces résultats peuvent donc varier)

Mise en œuvre

Préparation

- Les plans de joints doivent être propres, non gras et secs.
- Les joints caoutchoucs seront grattés au papier de verre puis nettoyés avec un solvant tel que l'acétone.

Mode d'emploi

- Déposer de manière uniforme le mastic sur les surfaces préparées.
- En cas d'application entre deux surfaces, bien placer les parties en contact en exerçant une pression juste

suffisante pour chasser l'air sans repousser le mastic.

- Laisser ensuite reposer l'ensemble au moins 24 heures en fonction de la géométrie du joint réalisé.

Nettoyage du matériel

L'excès de mastic non durci peut-être enlevé avec de l'acétone de préférence, ou à défaut avec de l'alcool éthylique ou du white-spirit.

Si le surplus de mastic est réticulé, l'élimination ne peut se faire que par action mécanique, à l'aide d'un grattoir "cutter". Ensuite pour faciliter le nettoyage, tremper la pièce dans le solvant précédemment utilisé.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à une température comprise entre +2°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.