

HAMPTON

FONCTIONNALITE

Graisse décapante à base de chlorure de zinc, pour soudure à l'étain, utilisable à basse température, ne coulant pas et n'encrassant pas

- Flux pour brasure tendre des métaux courants : fer, acier, fonte, cuivre, bronze, laiton, étain, zinc, plomb, etc.
- Ne pas utiliser sur l'aluminium.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Pâte
Couleur	Beige
Densité	1.2
Plage d'activité	De +75 à +375°C

Mise en œuvre

Préparation

- Nettoyer les raccords avec du rouleau d'atelier ou de la laine d'acier.

Mode d'emploi

- Enduire les parties mâle et femelle à souder avec la graisse décapante **HAMPTON**
- Emboîter les deux parties à souder.
- Chauffer le tube, afin que la température du métal fonde la soudure.
- Essuyer les surplus de flux avec un chiffon ou une éponge humide.
- Pour une soudure au plomb, lisser celle-ci avec **STEAROX**.
- Si le jeu entre les raccords est très important, le combler par un nouvel apport de soudure.

Nettoyage du matériel

Essuyer les surplus de flux avec un chiffon ou une éponge humide.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +50°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.