Fiche Technique

Etablie le : **29/04/2025**
Version : **7**
Annule et remplace les éditions antérieures

GEB MS

Fonctionnalité

Mastic d'étanchéité et de collage mono-composant à base de MS Polymère réticulant au contact de l'humidité ambiante. Sans solvant.

- Pour tous les travaux de collage et d'étanchéité en bâtiment.
- Application sur la plupart des supports poreux ou non poreux, même humides, en intérieur et extérieur.
- Réalisation de joints étanches en construction (béton, bois, verre, métal, PVC, …).
- Réalisation de joints de dilatation.
- Etanchéité entre maçonnerie et menuiserie, sous appui bois, métal ou PVC.
- Rebouchage de fissures.
- Collage en intérieur et extérieur d'éléments lourds (parements, panneaux muraux, moulures, plinthes, éléments en polystyrène, receveurs, miroirs, bouches d'aération, boîtiers électriques, isolations acoustiques, …).

Labels et Agréments

Marquage CE : DOP n° 22500021-1

- ***Mastic utilisé pour éléments de façade norme EN 15651-1 F-EXT-INT***

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	**Spécifications**
Couleur	Blanc
Aspect	Pâte thixotrope (ne coule pas)
Type de mastic	Mastic-colle élastomère neutre à base de MS polymère
Odeur	Aucune
Temps de formation de peau	10 - 15 min
Vitesse de réticulation	3 mm les premières 24 H
Température d'application	De +5°C à +40°C
Sur joint réticulé :	
Dureté shore A	34
Module d'élasticité à 100 %	0.9 MPa
Allongement à la rupture	400 %
Résistance à la charge[1]	16 kg/cm²
Température de service	De – 20 °C à + 90 °C
Résistance	Très bonne au vieillissement, aux intempéries et aux UV

Adhérence	Excellente sur tous supports courants poreux ou non poreux, même humides (émail, matériaux acryliques, grès, acier, acier inoxydable, acier électro-zingué, aluminium brut et anodisé, béton, bois, verre, PVC, polycarbonate, surfaces peintes, sauf bitume, PE, PP et PTFE)
Mise en peinture	Oui, avec une peinture acrylique Remarque : - Sur un joint soumis à de forts mouvements, la peinture ne pourra que craqueler, faute d'une élasticité suffisante. - Il est conseillé de peindre sur le joint humide ou dans les 2 heures qui suivent l'application. Au-delà des problèmes d'application peuvent survenir avec certaines peintures.

[1] valeur maximale observée sur un collage aluminium anodisé sur aluminium anodisé, ou bois sur bois soumis à un effort de cisaillement.
Remarque : toutes ces données sont mesurées à 23°C et 55% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces temps peuvent donc varier.

Mise en œuvre

Préparation

- Les supports doivent être propres et dégraissés (suivant les surfaces, avec de l'alcool ou de l'acétone par exemple).

Mode d'emploi

- Réalisation d'un joint :
  - Pour les joints trop profonds, limiter la profondeur par une mousse cellulaire.
  - Couper l'extrémité de la buse à un diamètre légèrement inférieur à celui du joint.
  - Provoquer un contact maximal entre le mastic et les lèvres du joint en appliquant une pression sur la surface du cordon.
  - Lisser au plus tard dans les 10 minutes après la pose.

- Réalisation d'un collage :
  - Pour les surfaces plastiques, il est préférable de supprimer le « brillant » de la surface à coller par une légère abrasion (laine d'acier fin ou le rouleau d'atelier GEB grain 120).
  - Déposer le produit en cordon linéaire, en zigzag ou par plots en couvrant l'ensemble de la surface à coller et en évitant les épaisseurs importantes. Sur des surfaces planes, des cordons de 2mm de diamètre sont adéquats (canule non découpée).
  - Mettre en place l'objet à fixer en appuyant fortement.
  - Maintenir le collage au minimum 1 minute et attendre au moins 12 heures avant d'utiliser l'élément collé.
  - Pour les objets lourds, étayer et attendre au moins 24 heures (temps à adapter en fonction du poids de l'élément collé).

Consommation

En fonction des dimensions di joint et de l'application, une cartouche de 280ml permettra de réaliser approximativement un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :

Profondeur en mm	Largeur en mm					
	6	8	10	12	14	16
5	9.3	7.0	5.6	4.6	4.0	3.5
6	-	5.8	4.6	3.8	3.3	2.9
7	-	-	4.0	3.3	2.8	2.5
8	-	-	-	-	2.5	2.1

Nettoyage du matériel

L'excès de mastic frais non durci peut être enlevé avec du white-spirit ou de l'acétone.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Astuce

Pour la réalisation d'un joint, délimiter préalablement l'emplacement de celui-ci en posant un ruban adhésif que l'on enlèvera immédiatement après le lissage.

Observations

Pour les utilisations sur pierres naturelles (marbre, granit, …) il est recommandé d'effectuer un essai préalable sur une partie cachée.

Ne corrode pas les métaux.

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur http://www.geb.fr, que vous êtes en possession de la dernière version.