

GEB MS

FONCTIONNALITE

Mastic d'étanchéité et de collage mono-composant à base de MS Polymère réticulant au contact de l'humidité ambiante:

- Réalisation de joints étanches en construction (béton, bois, verre, métal, PVC, ...).
- Réalisation de joints de dilatation.
- Etanchéité entre maçonnerie et menuiserie, sous appui bois, métal ou PVC.
- Rebouchage de fissures.
- Collage en intérieur et extérieur (brique de parement, moulures, plinthes, éléments en polystyrène, miroirs, bouches d'aération, boîtiers électriques, isolations acoustiques, ...).

Labels et Agréments

Marquage CE : DoP – Mastic utilisé pour élément de façade : EN 15651-1

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Couleur	Blanc
Aspect	Pâte thixotrope (ne coule pas)
Type de mastic	Mastic-colle élastomère neutre à base de MS polymère
Odeur	Aucune
Temps de formation de peau	15 min
Temps perte de collant	25 min
Vitesse de réticulation	3 à 4 mm en 24 H
Température d'application	De +5°C à +40°C
<u>Sur joint réticulé :</u>	
Dureté shore A	40
Module d'élasticité à 100 %	0.9 MPa
Module de rupture	2.2 MPa
Allongement à la rupture	350 %
Température de service	De – 40 °C à + 80 °C
Résistance	Très bonne au vieillissement, aux intempéries et aux UV
Adhérence	Excellente sur tous supports courants poreux ou non poreux,, même humides (émail, matériaux acryliques, grès, acier, béton, bois, verre, PVC sauf PE, PP et PTFE)
Mise en peinture	Oui, avec une peinture acrylique Remarque : sur un joint soumis à de forts mouvements, la peinture ne pourra que craqueler, faute d'une élasticité suffisante

(Remarque : toutes ces données sont mesurées à 23°C et 55% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces temps peuvent donc varier.)

Mise en œuvre

Préparation

- Les supports doivent être propres et dégraissés (suivant les surfaces, avec de l'alcool ou de l'acétone par exemple).

Mode d'emploi

- Réalisation d'un joint :
 - Pour les joints trop profonds, limiter la profondeur par une mousse cellulaire.
 - Couper l'extrémité de la buse, à un diamètre légèrement inférieur à celui du joint.
 - Provoquer un contact maximal entre le mastic et les lèvres du joint en appliquant une pression sur la surface du cordon.
 - Lisser au plus tard dans les 10 minutes après la pose.
- Réalisation d'un collage :
 - Pour les surfaces plastiques, il est préférable de supprimer le « brillant » de la surface à coller par une légère abrasion (papier de verre ou laine d'acier fin).
 - Déposer le produit en cordon linéaire, en zigzag ou par plots en couvrant l'ensemble de la surface à coller et en évitant les épaisseurs importantes. Sur des surfaces planes, des cordons de 2 mm de diamètre sont adéquats (canule non découpée).
 - Mettre en place l'objet à fixer en appuyant fortement.
 - Pour les objets lourds, étayer et attendre au moins 24 H (temps à adapter en fonction du poids de l'élément collé).

Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 280 ml permettra de réaliser approximativement un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :

Profondeur en mm	Largeur en mm					
	6	8	10	12	14	16
5	9.3	7.0	5.6	4.6	4.0	3.5
6	-	5.8	4.6	3.8	3.3	2.9
7	-	-	4.0	3.3	2.8	2.5
8	-	-	-	-	2.5	2.1

Nettoyage du matériel

L'excès de mastic frais non durci peut être enlevé avec du white-spirit ou de l'acétone.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Astuce

Pour la réalisation d'un joint, délimiter préalablement l'emplacement de celui-ci en posant un ruban adhésif que l'on enlèvera immédiatement après le lissage.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Pour les utilisations sur pierres naturelles (marbre, granit...) il est recommandé d'effectuer un essai préalable sur une partie cachée.

Ne corrode pas les métaux.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.