

GEBSOPLAST SPECIALE IRRIGATION

FONCTIONNALITE

Colle à usage professionnel.

Colle pour assemblage d'éléments de canalisation en PVC souple (PVC flexible) et PVC rigide (U-PVC) utilisés dans le domaine de l'irrigation.

- Collage de canalisations en PVC souple et de raccords en PVC rigide,
- Collage de canalisations en PVC rigide et de raccords en PVC rigide,
- Résiste aux produits de traitement des eaux de piscine, à l'eau salée, à l'eau de mer,
- Convient pour réseaux d'adduction d'eau,
- Utilisable sous pression pour les diamètres inférieurs à 100 mm,

Contient du THF (Tétrahydrofurane)

Labels et Agréments

Marquage CE : DoP n° 21048002-1

Conforme aux normes EN14680 et EN14814

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Liquide bleu épais
Densité à 20°C	0.9
Viscosité moyenne Brookfield à 20°C	6000 mPa.s
Tenue à la température	90°C
Extrait sec	18% +/- 2%
Temps de séchage	5 bars – 15 min 12 bars – 30 min 25 bars – 1 heure

Mise en œuvre

Les assemblages réalisés à l'aide de l'adhésif GEBSOPLAST SPECIALE IRRIGATION doivent être réalisés dans les conditions suivantes : (Extraits des DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21).

La température de mise en œuvre doit être comprise entre +5°C et +35°C.

Préparation

- Agiter GEBSOPLAST SPECIALE IRRIGATION avant utilisation.
- Vérifier la présence du chanfrein à l'extrémité du bout mâle du tube ou du raccord. Dans le cas où une coupe du tube est effectuée sur le chantier, reconstituer ce chanfrein à l'aide d'une lime ou de tout autre procédé permettant d'obtenir le même profil.

- Afin de permettre un emboîtement à fond du bout mâle dans l'emboîture, mesurer et reporter à l'aide d'un crayon gras ou feutre la profondeur de l'emboîture sur le bout mâle du tube ou du raccord.
- Afin de supprimer la peau de surface des éléments, dépolir par rotation les parties à assembler (bout mâle et emboîture) à l'aide d'un papier abrasif: l'emploi d'une lime, râpe ou lame de scie est formellement interdit pour cette opération.

Mode d'emploi

- Nettoyer les deux éléments à assembler à l'aide d'un chiffon propre imbibé du décapant DECAPANT GEBSOPLAST, veiller à ne pas effacer le repère pendant cette opération.
- Appliquer la colle généreusement à l'aide du bouchon-pinceau sur la partie mâle et la partie femelle en terminant dans le sens longitudinal.
- L'adhésif séchant relativement rapidement, emboîter immédiatement les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement sans mouvement de torsion, jusqu'au repère initialement tracé.
- Il est nécessaire, dans tous les cas, de respecter un temps minimal de séchage de 5 minutes avant de manipuler l'assemblage, afin d'éviter tout mouvement des pièces entre elles. Il y a néanmoins un maintien instantané.
- Afin d'éviter une évaporation excessive de solvants volatils, veiller entre chaque usage de l'adhésif et du décapant à bien refermer les récipients qui les contiennent.

Consommation

Nombre de raccords moyens réalisables au 100 ml :

Ø Dn	32	40	50	63	80	90	100
En mm							
Nombre	45	22	18	9	5,5	5	4,5

Nettoyage du matériel

DECAPANT GEBSOPLAST mais ce produit ne doit jamais être utilisé pour diluer la colle.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et +35°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

La mise en œuvre doit obligatoirement être effectuée en un lieu protégé de la pluie. D'autre part, il est indispensable de veiller à ce que le bidon ne puisse recevoir des projections (pluie ou autre), ce qui détruirait l'adhésif restant dans ce bidon. De même, il est indispensable de veiller à ce que les éléments à assembler, ainsi que le pinceau, ne soient pas mouillés avant l'application de l'adhésif.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.