

GEBSOPLAST PVC-C

FONCTIONNALITE

Colle à usage professionnel.

Colle pour assemblage d'éléments de canalisation en PVC-C, PVC-U, ABS, PVC souple et PVC blanc

- Colle pour l'assemblage de tuyaux et raccords en PVC surchloré (PVC-C): pression, évacuation et haute température.
- Convient pour des installations industrielles.
- Résiste aux eaux lessiviellles très chaudes (évacuation des lave-vaisselle et lave-linge).
- Résistante à la plupart des produits chimiques, compatibles avec les supports encollés.
- Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport, l'évacuation et le stockage d'eau.
- Utilisable pour des diamètres de 90 à 400mm.

Contient du THF (Tétrahydrofurane)

Labels et Agréments

Marquage CE : DOP N°21048103-1

Conforme aux Normes EN 14814 et EN 14680

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Liquide épais
Couleur	Transparente
Odeur	Forte et caractéristique
Densité à 20°C	0.98 +/- 0.03 g/cm ³
Viscosité Brookfield à 20°C	2000 +/- 500 mPa.s
Tenue à la température	95°C en continu / 110°C en pointe
Extrait sec	23% +/- 3%
Temps de séchage	5 bars : 15 min 12 bars : 30 min 25 bars : 1 h

Mise en œuvre

Les assemblages réalisés à l'aide de l'adhésif GEBSOPLAST PVCC doivent être réalisés dans les conditions suivantes : (Extraits des DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21)

La température de mise en œuvre doit être comprise entre +5°C et +35°C

Préparation

- Agiter la GEBSOPLAST PVCC avant utilisation.
- Vérifier la présence du chanfrein à l'extrémité du bout mâle du tube ou du raccord. Dans le cas où une coupe du tube est effectuée sur le chantier, reconstituer ce chanfrein à l'aide d'une lime ou de tout autre procédé permettant d'obtenir le même profil.
- Afin de permettre un emboîtement à fond du bout mâle dans l'emboîture, mesurer et reporter à l'aide d'un crayon gras ou feutre la profondeur de l'emboîture sur le bout mâle du tube ou du raccord.
- Afin de supprimer la peau de surface des éléments, dépolir par rotation les parties à assembler (bout mâle et emboîture) à l'aide d'un papier abrasif, l'emploi d'une lime, râpe ou lame de scie est formellement interdit pour cette opération.

Mode d'emploi

- Nettoyer les deux éléments à assembler à l'aide d'un chiffon propre imbibé de DECAPANT GEBSOPLAST, veiller à ne pas effacer le repère pendant cette opération.
- Appliquer la colle généreusement à l'aide du bouchon-pinceau sur la partie mâle et la partie femelle en terminant dans le sens longitudinal.
- L'adhésif séchant relativement rapidement, emboîter immédiatement les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement sans mouvement de torsion, jusqu'au repère initialement tracé.
- Il est nécessaire, dans tous les cas, de respecter un temps minimal de séchage de 5 minutes avant de manipuler l'assemblage, afin d'éviter tout mouvement des pièces entre elles. Il y a néanmoins un maintien instantané.
- Afin d'éviter une évaporation excessive de solvants volatils, veiller entre chaque usage de l'adhésif et du décapant à bien refermer les récipients qui les contiennent.

Consommation

Nombre de raccord moyens réalisables au 100 ml :

Ø Dn	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140
En mm										
Nombre	45	22	18	9	5,5	5	4,5	3,5	3	2

Nettoyage du matériel

- En cas de nécessité, le pinceau peut être nettoyé avec le DECAPANT GEBSOPLAST. Mais ce produit ne doit jamais être utilisé pour diluer la colle.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

- La mise en œuvre doit obligatoirement être effectuée en un lieu protégé de la pluie. D'autre part, il est indispensable de veiller à ce que le bidon ne puisse recevoir des projections (pluie ou autre), ce qui détruirait l'adhésif restant dans ce bidon. De même, il est indispensable de veiller à ce que les éléments à assembler, ainsi que le pinceau, ne soient pas mouillés avant l'application de l'adhésif.
- En général, le joint de colle peut être déclaré avoir la même résistance chimique que le matériau en lui-même, à l'exception d'un nombre limité de produits chimiques très agressifs.
- Refermer le conditionnement après utilisation pour éviter toute pollution.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.