

## GEBSOFER STANDARD

### FONCTIONNALITE

**Mastic polyester gris bi-composant pour la réparation des matériaux (métaux, béton, certains plastiques, ...). Véritable « soudure à froid », permet des réparations rapides et résistantes n'excédant pas 3 cm<sup>2</sup>.**

- Bricolage : bouchage, colmatage, collage et réparations de trous ou fissures. Carrosseries automobiles, caravanes, bateaux (utilisation au dessus de la ligne de flottaison), ...
- En tôlerie : réparation de tôles endommagées, ...
- En mécanique : réparation de carters, positionnement de clavettes, colmatage des fissures.
- Dans le bâtiment : réparation du matériel de chantier, canalisations, scellement de matériaux.

Ne convient pas pour des réparations en contact avec l'eau potable, ni en contact permanent avec l'eau.

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Mastic, ne coule pas en application verticale.
Couleur	Gris
Densité du mastic	1.86
<b>A 20°C, avec 2% en masse de durcisseur</b>	
Temps de travail	7 min
Temps de durcissement	10 min
Temps de durcissement minimum avant ponçage	
- à la main	25 min
- à la machine	40 min
<b>Caractéristiques maximales du produit au bout de 24 heures après application à 20°C</b>	
Tenue à la température	De -20°C à +120°C
Résistance	Insoluble dans l'eau, les hydrocarbures, les alcools, les acides et les bases dilués, les huiles et la plupart des solvants. Excellente aux intempéries et aux chocs.
Adhérence	Bonne sur tôles galvanisées ou électrozinguées, aluminium et sur la plupart des métaux usuels ainsi que sur certains plastiques (ABS, PVC, ...sauf P.T.F.E., PE et PP) et matériaux tels que fibrociment, plâtre, béton, etc ...
Propriétés	Ne se fendille pas et se travaille comme les métaux une fois durci (ponçage, perçage, taraudage, ...). Permet une remise en service rapide du matériel.

### Mise en œuvre

#### Préparation

- Nettoyer et poncer la surface à réparer pour une meilleure accroche.
- Estimer la quantité de mastic nécessaire et la quantité de durcisseur nécessaire (2% en masse par rapport à la masse de mastic à 20°C). Le cas échéant, un tableau indicatif sur l'emballage donne une approximation en longueur de cordons de durcisseur par rapport au volume de produit utilisé.

### Mode d'emploi

- La température doit être au minimum de +5°C.
- Au mastic, ajouter la quantité nécessaire de durcisseur. Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. le mélange peut s'utiliser pendant environ 7 minutes.
- A l'aide d'une spatule ou d'un couteau à mastic, appliquer le mélange en le faisant déborder d'au moins 5 cm autour de la réparation
- Laisser durcir et poncer pour obtenir une finition parfaite. Respecter le temps de durcissement minimum avant ponçage.
- Peut ensuite être recouvert par un apprêt ou une peinture.

### Consommation

Le volume de la réparation à faire correspond directement au volume de mastic à utiliser.

### Nettoyage du matériel

Avant durcissement, nettoyer les outils au solvant (acétate d'éthyle ou solvant cétonique).

### Astuce

Par temps froid (en dessous de +15 °C), la vitesse de durcissement ralentit considérablement, nous vous conseillons donc de travailler à des températures supérieures à +15 °C (ambiance et support à réparer). En cas de nécessité, augmenter la dose de durcisseur (3 à 4% au lieu de 2%) sans dépasser cette limite. En effet, un excès de durcisseur diminue les caractéristiques mécaniques du produit.

### Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

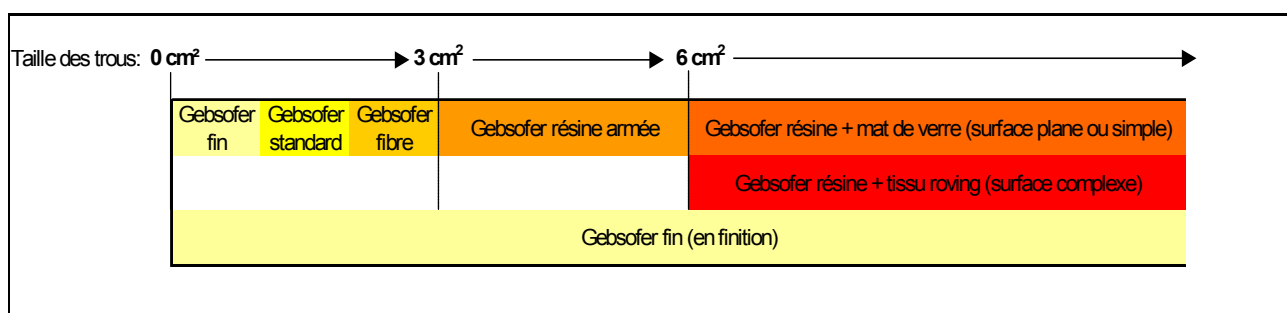
### Observations

Pour des applications sur bois, utiliser le mastic polyester GEBSOBOIS.

En cas de défaut de durcisseur, utiliser impérativement notre GEBSO DURCISSEUR.

**Au risque de provoquer le durcissement de toute la boîte, ne jamais remettre le produit mélangé dans la boîte de mastic.**

Polyester à utiliser de préférence en fonction de la surface à réparer :



La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version