

## GEBSOFER MAT DE VERRE

### FONCTIONNALITE

**Tissu de verre non tissé à utiliser avec GEBSOFER RESINE pour la réparation ou le renfort des matériaux (métaux, béton, certains plastiques, ...). Il permet d'effectuer des renforts ou des réparations de trous et fissures de grande importance, même débouchants sur des surfaces planes ou avec des formes simples.**

- Bricolage : bouchage, colmatage, collage et réparations de trous ou fissures importantes. Carrosseries automobiles, caravanes, bateaux (utilisation au dessus de la ligne de flottaison), ...
- En tôlerie : réparation de tôles endommagées, ...
- En mécanique : réparation de carters, colmatage des fissures.
- Dans le bâtiment : réparation du matériel de chantier, canalisations.
- Réalisation de stratifications

Ne convient pas pour des réparations en contact avec l'eau potable, ni en contact permanent avec l'eau. Conformément à la Directive 2004-42/CE, le couple GEBSOFER RESINE + GEBSOFER MAT DE VERRE n'est pas utilisable pour la retouche de véhicules.

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Nature	Tissu de fibres de verre agglomérées entre-elles dans un seul plan.
Couleur	Blanc
Format	1 m <sup>2</sup>
Masse surfacique	300 g/m <sup>2</sup>
Propriétés	Grande facilité de manipulation et de découpe. Bonne mouillabilité, compatibilité avec les résines polyesters.

### Mise en œuvre

#### Préparation

- Nettoyer et poncer la surface à réparer pour une meilleure accroche.
- Préparer le renfort mat de verre en coupant un morceau de 5 cm plus grand que la partie à réparer.
- Estimer la quantité de résine nécessaire et la quantité de durcisseur nécessaire (2% en masse par rapport à la masse de résine à 20°C). Le cas échéant, un tableau indicatif sur l'emballage donne une approximation en longueur de cordons de durcisseur par rapport au volume de produit utilisé.

#### Mode d'emploi

- La température doit être au minimum de +5°C.
- A la résine, ajouter la quantité nécessaire de durcisseur. Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. le mélange peut s'utiliser pendant environ 12 minutes.
- Déposer le renfort de verre sur la surface déjà imbibée de résine et la faire pénétrer avec un pinceau.
- Il est conseillé de déposer une feuille de polyéthylène sur la réparation et de laisser durcir.
- Après 2 heures de séchage et après avoir enlevé la feuille polyéthylène, une nouvelle enduction est possible.
- Pour une réparation devant être peinte, il est nécessaire de poncer et de dépoussiérer, puis recouvrir la surface avec GEBSOFER FIN.

## Consommation

500 ml de GEBSOFER RESINE correspond à l'utilisation de 1m<sup>2</sup> de mat de verre.

## Nettoyage du matériel

Avant durcissement, nettoyer les outils au solvant (acétate d'éthyle ou solvant cétonique).

## Astuce

Par temps froid (en dessous de +15 °C), la vitesse de durcissement ralentit considérablement, nous vous conseillons donc de travailler à des températures supérieures à +15 °C (ambiance et support à réparer). En cas de nécessité, augmenter la dose de durcisseur (3 à 4% au lieu de 2%) sans dépasser cette limite. En effet, un excès de durcisseur diminue les caractéristiques mécaniques du produit.

## Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.

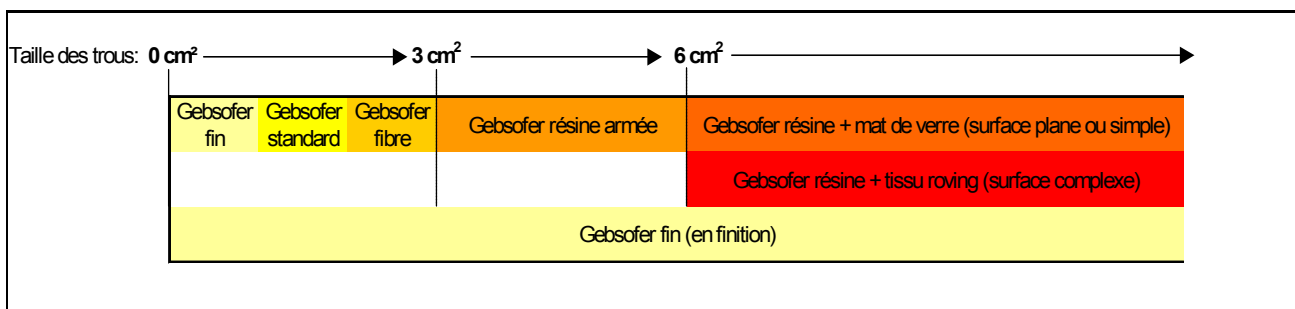
La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

## Observations

Respecter un temps de durcissement de 2 heures à 20°C entre chaque couche de produit afin de réaliser des liaisons homogènes.

Ne pas stratifier plus de deux couches à la fois.

Polyester à utiliser de préférence en fonction de la surface à réparer



La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version