Fiche Technique

Etablie le : **24/03/2026**
Version : **9**
Annule et remplace les éditions antérieures

GEBSICONE G1

Fonctionnalité

Mastic silicone d'étanchéité, élastomère bas module, type acétoxy, réticulant au contact de l'humidité ambiante.

- Pose de simple et double vitrage.
- Réalisation des joints de vitres (bout à bout, recouvrement, …).
- Assemblage verre/verre, verre/aluminium, verre/plastique, verre/bois, aluminium/aluminium.
- Etanchéité des constructions métalliques (murs-rideaux, profilés aluminium, …).

Labels et Agréments

Marquage CE : DOP n° 17912511-2

- ***Mastic utilisé pour le vitrage norme EN 15651-2 G-CC***

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	**Spécifications**
Couleur	Translucide, blanc, gris, noir
Aspect	Pâte thixotrope (ne coule pas)
Type de mastic	Acétique
Densité	1.01
Temps de formation de peau	12 - 20 min
Temps de perte de collant	30 min
Vitesse de prise	2mm les premières 24 heures
Sur joint réticulé :	
Dureté shore A	18
Module d'élasticité à 100 %	0.38 MPa
Allongement à la rupture	250 %
Tenue en température	De -40°C à +100°C sans durcissement ni ramollissement
Retrait	Faible
Résistance	Au vieillissement, même en milieu chaud et humide Aux eaux de lessive et aux produits d'entretien ménagers courants, aux huiles, aux graisses.
Adhérence	Excellente sur verre, émail, porcelaine, aluminium, acrylique, bois, PVC.
Mise en peinture	Non

Toutes ces données sont mesurées à 23°C et 50% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces temps peuvent donc varier.

GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex – France
Tél : 33 (0)1.48.17.99.99 - Fax : 33 (0)1.48.17.98.00 - www.geb.fr

Mise en œuvre

Préparation

- Les travaux doivent être réalisés conformément à la norme NF DTU 39.
- Verre, carrelage, aluminium : dégraissage à l'alcool suivi d'un essuyage avec un chiffon propre.
- PVC : dégraissage avec un solvant recommandé par le fabricant.
- D'une manière générale, les supports doivent être sains, secs, dépoussiérés et exempts de corps gras.

Mode d'emploi

- Poser les joints de compression (fonds de joint en mousse) si nécessaire et les rubans de masquage pour obtenir une application nette.
- Appliquer le mastic avec un pistolet manuel ou pneumatique (aucun réchauffage n'est nécessaire).
- Serrer et lisser le joint avec une spatule humide afin de plaquer le mastic contre les surfaces latérales.
- Enlever les bandes de masquage.
- Le nettoyage du matériel se fait de préférence avec du white-spirit avant séchage du mastic ou par grattage après durcissement.

Consommation

En fonction des dimensions du joint, une cartouche de 310 mL permettra de réaliser (la longueur du joint est exprimée en mètres) :

Profondeur en mm (p)	**Largeur en mm (l)**					
	8	**10**	**15**	**20**	**25**	**30**
4	9.6	7.7	5.1	3.8	3.1	2.5
5	7.7	6.2	4.1	3.1	2.4	2.0
7	5.5	4.4	2.9	2.2	1.7	1.4
8	4.8	3.8	2.5	1.9	1.5	1.2
10		3.1	2.0	1.5	1.2	1.0
12			1.7	1.2	1.0	0.8
15			1.3	1.0	0.8	0.6
20				0.7	0.6	0.5

Nettoyage du matériel

Le nettoyage de matériel se fait de préférence avec un solvant (type white-spirit, acétone ou alcool) avant séchage du mastic ou par grattage après durcissement.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Observations

Déconseillé sur les surfaces métalliques qui peuvent s'oxyder, les matériaux poreux et sur les verres traités sans un essai préalable.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.
La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.
Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur http://www.geb.fr, que vous êtes en possession de la dernière version.