

GEBSICONE G1

FONCTIONNALITE

Mastic silicone d'étanchéité, élastomère bas module, type acétoxy, réticulant au contact de l'humidité ambiante.

- Pose de simple et double vitrage.
- Réalisation des joints de vitres (bout à bout, recouvrement, ...).
- Assemblage verre/verre, verre/aluminium, verre/plastique, verre/bois, aluminium/aluminium.
- Etanchéité des constructions métalliques (murs-rideaux, profilés aluminium, ...).

Labels et Agréments

Marquage CE: DoP - Mastic utilisé pour le vitrage: EN 15651-2 G-CC

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Mastic silicone thixotrope (ne coulant pas)
Type	Acétique
Couleur	Translucide, blanc, gris, noir.
Densité	1,03
Température de mise en oeuvre	De +5°C à +40°C
Temps de formation de peau	12 à 20 min
Temps de perte de collant	Environ 30 min
Sur joint réticulé :	
Dureté Shore A (ISO 868)	16
Allongement à la rupture (ISO 8339)	280%
Module à 100% d'allongement (ISO 8339)	0.3 MPa
Résistance à la rupture (ISO 8339)	0.5 MPa
Tenue à la température :	De - 40°C à +100°C
Adhérence	Excellente sans primaire sur la plupart des supports non poreux (verre, aluminium anodisé, ...).
Résistance	Très bonne au vieillissement climatique, conserve dans le temps ses propriétés mécaniques (ni craquèlement, ni rétrécissement, ni farinage)

Toutes ces données sont mesurées à 23°C et 50% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces temps peuvent donc varier.

Mise en œuvre

Préparation

- Les travaux doivent être réalisés conformément au DTU 39 / norme NFP78 201.
- Verre, carrelage : dégraissage à l'alcool suivi d'un essuyage avec un chiffon propre.
- Métaux, aluminium : même nettoyage que ci-dessus.
- Plastiques : Même nettoyage que ci-dessus mais avec un solvant recommandé par le fabricant.
- D'une manière générale, les supports doivent être sains, secs, dépoussiérés et exempts de corps gras.

Mode d'emploi

- Poser les joints de compression (fond de joint en mousse) si nécessaire et les rubans de masquage pour obtenir une application nette.
- Appliquer le mastic avec un pistolet manuel ou pneumatique (aucun réchauffage n'est nécessaire).
- Serrer et lisser le joint avec une spatule humide afin de plaquer le mastic contre les surfaces latérales.
- Enlever les bandes de masquage.
- Le nettoyage du matériel se fait de préférence avec du white-spirit avant séchage du mastic ou par grattage après durcissement.

Consommation

En fonction des dimensions du joint, une cartouche de 310 ml permettra de réaliser (la longueur du joint est exprimée en mètres) :

Profondeurs en mm	Largeurs en mm					
	8	10	15	20	25	30
5	8,00	6,40	4,05	3,20	2,60	2,10
7	5,70	4,60	3,10	2,30	1,80	1,50
8		4,00	2,70	2,00	1,60	1,30
10			2,10	1,60	1,30	1,10
12				1,30	1,10	0,90
15					0,90	0,70
20						0,50

Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait de préférence avec un solvant (type white-spirit, acétone ou alcool) avant séchage du mastic ou par grattage après durcissement.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Déconseillé sur les surfaces métalliques qui peuvent s'oxyder, les matériaux poreux et sur les verres traités sans un essai préalable.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.