

GEBSICONE BAT3

FONCTIONNALITE

Mastic d'étanchéité silicone, élastomère bas module, type neutre/alcoxy réticulant au contact de l'humidité ambiante.

- Joints de dilatation en préfabrication lourde et maçonnerie traditionnelle.
- Joints d'étanchéité pour panneaux de façade, murs-rideaux, menuiseries extérieures, bardages en préfabrication légère.

Labels et Agréments

Marquage CE: DoP - Mastic utilisé pour éléments de façade : EN 15651-1 F-EXT-INT-CC

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Couleur	Translucide, blanc et gris
Aspect	Pâte thixotrope (ne coule pas)
Type de réticulation	Alcoxy / alcool (neutre)
Odeur	Néant
Densité	1.01
Temps de formation de peau	35 min
Temps hors collant	50 min
Vitesse de prise	1.8 mm les premières 24 heures
Sur joint réticulé :	
Dureté Shore A (ISO 868)	24
Module d'élasticité à 100% d'allongement (ISO 8339)	0.37 MPa
Résistance à la rupture (ISO 8339)	0.70 MPa
Allongement à la rupture (ISO 8339)	300 %
Tenue en température	De -40°C à +150°C
Résistance	Au vieillissement climatique, conserve dans le temps ses propriétés mécaniques et notamment son élasticité
Adhérence	Excellente sans primaire sur de nombreux supports : béton, ciment, brique, céramique, verre, acier zingué, aluminium, cuivre, acier, PVC, bois (peint, verni), polyacrylate, polycarbonate, la plupart des plastiques, ... Déconseillé au contact de certains élastomères (EPDM, néoprène), des pierres naturelles (granit, marbre) sans un essai préalable.

Toutes ces données sont mesurées à 23°C et 50% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces temps peuvent donc varier.

Mise en œuvre

Les travaux de calfeutrement doivent être réalisés conformément au DTU 44.1 / norme NFP 85 210-1.

Préparation

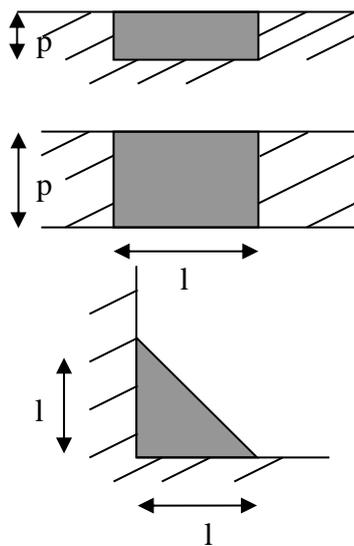
- Les supports doivent être secs et les lèvres du joint saines (ragréage éventuel à faire).
- Pour la maçonnerie, nettoyage à la brosse métallique et dépoussiérage.
- Pour les surfaces métalliques, dégraissage à l'alcool suivi d'un essuyage avec un chiffon propre.
- Pour les surfaces en plastiques rigides, nettoyage à l'alcool isopropylique suivi d'un essuyage avec un chiffon propre.

Mode d'emploi

- Mettre en place, si nécessaire, un fond de joint de diamètre convenable (il devra être comprimé de 25 %).
- Appliquer le mastic avec un pistolet manuel ou pneumatique (aucun réchauffage n'est nécessaire).
- Serrer et lisser le joint avec une spatule afin de plaquer le mastic sur les rives du joint.
- La température de mise en œuvre doit être comprise entre +5°C et +40°C. De même, il est recommandé de ne pas appliquer le mastic sous la pluie ou sur des surfaces humides.

Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 310 ml permettra de réaliser un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :



Profondeur en mm (p)	Largeur en mm (l)					
	8	10	15	20	25	30
4	9.6	7.7	5.1	3.8	3.1	2.5
5	7.7	6.2	4.1	3.1	2.4	2.0
7	5.5	4.4	2.9	2.2	1.7	1.4
8	4.8	3.8	2.5	1.9	1.5	1.2
10		3.1	2.0	1.5	1.2	1.0
12			1.7	1.2	1.0	0.8

largeur en mm (l)	Largeur en mm (l)				
	4	6	8	10	12
4	19.3				
6		8.6			
8			4.8		
10				3.1	
12					2.1

Nettoyage du matériel

Le mastic frais se nettoie au solvant (white-spirit, acétone ou alcool éthylique par exemple) et le mastic réticulé par grattage.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +25°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Le mastic ne peut être peint et ne convient pas pour les piscines. Pour cette dernière application, nous vous recommandons l'utilisation de notre mastic spécialement destiné au domaine de la piscine.

Un stockage prolongé à une température supérieure peut, dans certains cas, modifier les caractéristiques finales du produit.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.