

## GEBETANCHE RT1

### FONCTIONNALITE

**Résine d'étanchéité anaérobie assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques coniques ou cylindriques des réseaux sanitaires.**

- Etanchéité des circuits d'eau chaude ou froide sanitaire.
- Le produit s'utilise seul sans ajout de filasse ou de fil d'étanchéité.

Pour toute application particulière, contacter notre service technique.

### Labels et Agréments

**Compatibilité eau potable : conforme aux listes positives françaises en vigueur n° 19 CLP NY 037**

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Liquide
Densité	1.1
Couleur	Vert translucide
Jeu maximal admissible au diamètre	0.20 mm
Diamètre maximal des raccords	3/4"
Nature du raccord	Impérativement métallique (acier, cuivre, laiton,...) Tous les matériaux plastiques sont à proscrire.
Démontable	Difficilement démontable
Résistance en température	De -30°C à +90°C en continu, +110°C en pointe
Température minimale de mise en œuvre	A partir de +10°C
Temps ouvert sur boulon APZn M10	1 - 18 minutes (selon les métaux, la température et le jeu)
Remise en pression à 20°C	4 bars=15 minutes, 30 bars=2 heures
Couple de déblocage	Sur APZn M10 : >30N.m (1H)

### Mise en œuvre

#### **Préparation**

- Si nécessaire broser les raccords afin d'ôter toute particule adhérente.
- Puis dégraisser avec un solvant type acétone, acétate d'éthyle ou alcool (éviter les solvants gras type White spirit).
- Puis sécher les deux parties à assembler.

## **Mode d'emploi**

- Enduire le produit sur les 4 premiers filets de la partie mâle, en lissant le produit pour éviter les bulles d'air. L'enduction doit être faite sur la totalité de la circonférence du raccord.
- Visser la partie femelle.
- Serrer à la clef (entre 50 N.m et 100 N.m selon les diamètres). S'assurer qu'au moins 4 filets sont en prise.
- Essuyer l'excès de produit.
- Polymérisation complète sur raccord 1/2" à 20 °C : 2 – 4 heures.

## **Consommation**

Un flacon permet de réaliser jusqu'à 150 raccords de 3/4" (sans prendre en compte les pertes de produit).

## **Nettoyage du matériel**

Le produit avant polymérisation se nettoie à l'aide de solvant.

Le produit polymérisé ne peut s'enlever que par action mécanique (ponçage).

## **Précautions d'emploi**

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

## **Astuce**

Une étanchéité réussie est basée sur une bonne préparation des supports.

## **Stockage**

Stocker à une température comprise entre +5°C et +25°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

## **Observations**

Pour des applications à la verticale et en particulier à proximité d'une vanne, il est important de ne pas surcharger les filets de résine au risque qu'elle ne coule de trop et bloque certains mécanismes comme les vannes (anti-bélier, anti-retour...).

Après la remise en eau et avant consommation d'eau potable : s'assurer que les mousseurs de robinet ne contiennent pas de surplus de GEBETANCHE RT1 : les démonter et les rincer avant toute consommation d'eau

Tableau de la gamme Gebétanche :

Les éléments présents dans ce tableau constituent une aide à la sélection :

Produits		Gebétanche RT1	Gebétanche Eau	Gebétanche Chauffage	Gebétanche 82	Gebétanche Gaz	Gebétanche Hydrocarbures
							
Fluides	Eau potable	✓	-	-	-	-	-
	Eau et vapeur d'eau	✓	✓	✓	✓	-	-
	Air comprimé	✓	-	✓	✓	✓	-
	Gaz	-	-	-	-	✓	-
	Huiles et hydrocarbures	-	-	✓	✓	-	✓
<b>Démontable</b>		Non	Jusqu'à 1"	Non	Non	Non	Non
T°C d'utilisation en continu / en pointe	Métaux jaunes & eau	90°C/ 110°C	150°C (40°C pour laiton et bronze)	110°C/ 120°C	110°C/ 120°C	-	-
	Autres métaux & eau	90°C/ 110°C	150°C/ 170°C	110°C/ 120°C	110°C/ 120°C	-	-
	Autres fluides	-	-	110°C/ 120°C	110°C/ 120°C	110°C/ 120°C	150°C
<i>Remise en pression</i>		15 min jusqu'à 4 bars	30 min jusqu'à 6 bars	15 min jusqu'à 4 bars	15 min jusqu'à 4 bars	15 min jusqu'à 4 bars	15 min jusqu'à 2 bars

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.