

## GALVANISATION A FROID MAT

### FONCTIONNALITE

#### **Revêtement assurant une protection contre la rouille et la corrosion.**

- Produit à très haute teneur en zinc pur, pour la protection des métaux ferreux, des alliages légers et des surfaces galvanisées endommagées.
- Résiste à de très hautes températures
- Protection galvanique.
- Retouche de revêtements galvaniques altérés.
- Retouche après soudure sur métal galvanisé.
- Finition, aspect (tuyauteries, poteaux...).
- Remplacement de la galvanisation à chaud sur pièces filetées.
- Protection contre certains gaz et atmosphères corrosives.

### Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect du film sec	galvanisé homogène mat
Pureté de la poudre de zinc	99.5%
Tenue au brouillard salin:	400 h entre +100°C et +150°C
Tenue à la température	+200°C en continu (+400°C en pointe)
Temps de séchage hors poussière	15 min à 20°C
Pouvoir couvrant suivant l'épaisseur de film appliqué	environ 3 m <sup>2</sup> pour l'aérosol de 650 ml
Mise en peinture	Peut être peint 3 à 4h après le traitement

### Mise en œuvre

#### **Préparation**

- Les surfaces à traiter doivent être propres, dégraissées et exemptes de rouille, peinture ou vernis.
- Procéder à un brossage, sablage ou grenailage si nécessaire.

#### **Mode d'emploi**

- Agiter l'aérosol encore 1 minute après le décollement de la bille en acier pour assurer la mise en suspension des particules de zinc.
- Pulvériser régulièrement à 20 cm de la surface à traiter.
- Il est conseillé de purger l'aérosol tête en bas après emploi pour éviter tout bouchage du gicleur.

#### **Consommation**

- Environ 3 m<sup>2</sup> pour l'aérosol de 650 ml.

#### **Nettoyage du matériel**

- Acétone, acétate d'éthyle, white spirit

## Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.

A +20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 2 ans.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version