# Fiche Technique

Etablie le : **19/01/2024**
Version : **4**
Annule et remplace les éditions antérieures

# COLLE HAUTE PERFORMANCE

## Fonctionnalité

**Colle pour l'assemblage d'éléments de canalisation en PVC-C, PVC-U, ABS, PVC souple et PVC blanc en évacuation et pression.**

- Assemblage des tubes et raccords destinés à l'adduction sous pression d'eau potable (eau destinée à la consommation humaine), froide ou chaude.
- Assemblage d'éléments de canalisations dans l'univers de la piscine : collage de canalisations sur des traverses de parois en ABS, collage de canalisations PVC souple sur PVC rigide,…
- Assemblage de tuyaux et raccords en PVC surchloré (PVC-C) : pression, évacuation et haute température.
- Résiste aux eaux lessivielles très chaudes (évacuation des lave-vaisselle et lave-linge).
- Résiste aux produits de traitement des piscines (chlore, brome,…).
- Résiste à la plupart des produits chimiques compatibles avec les supports encollés.
- Assemblage de canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport, l'évacuation et le stockage d'eau .
- Utilisable sous pression pour les diamètres inférieurs à 110 mm.
- Convient pour les réseaux d'irrigation.

## Labels et Agréments

***Marquage CE : DOP n° 21048211-1***

- - ***Adhésif pour assembler les composants de systèmes de canalisations thermoplastiques constituées de poly(chlorure de vinyle) chloré (PVC-C), pour liquides sous pression jusque PN16 norme EN 14814:2007***

***Compatibilité eau potable : Conforme aux listes positives françaises en vigueur***

***Ne contient pas de THF, ni autre substance CMR (substances cancérogènes, mutagènes et toxiques pour la reproduction)***

## Caractéristiques techniques

| Caractéristiques | Spécifications |
|---|---|
| Aspect | Gel |
| Couleur | Jaune translucide |
| Couleur du produit sec | Blanc |
| Densité à 20°C | 0,9 |
| Viscosité moyenne Brookfield à 20°C | 9500 mPa.s |

GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France - 95972 Roissy Charles de Gaulle Cedex – France
Tél : 33 (0)1.48.17.99.99 - Fax : 33 (0)1.48.17.98.00 - www.geb.fr

<table>
<tr><td>Tenue à la température</td><td>95°C en continu / 110°C en pointe</td></tr>
<tr><td>Extrait sec</td><td>22%</td></tr>
<tr><td>Résistance au cisaillement à 20°C</td><td>≥ 0.4 MPa à 1h<br>≥ 1.5 MPa à 24h<br>≥ 10.0 MPa à 24 jours<br>(EN 14814)</td></tr>
<tr><td>Tenue à la pression à long terme à 20°C (EN 14814)</td><td>Sur PVC et PVCC<br>Tenue ≥ 1000h à 48 bars</td></tr>
<tr><td>Tenue à la pression à long terme à 80°C (EN 14814)</td><td>Sur PVC et PVCC<br>Tenue ≥ 1000h à 8.0 bars</td></tr>
<tr><td>Temps de prise et temps de séchage à respecter</td><td>Le respect des temps de prise et temps de séchage est impératif pour garantir le parfait collage des canalisations.
<table>
<tr><td></td><td>Réparation :<br>Ø ≤ 110 mm</td><td colspan="2">Montage : Ø < 110* mm<br>Réparation : 110 mm < Ø ≤ 250* mm</td></tr>
<tr><td rowspan="2">NE PAS MANIPULER<br><br>10 min</td><td>EAU SOUS PRESSION</td><td>RESEAUX EVACUATION</td><td>EAU SOUS PRESSION</td></tr>
<tr><td>Impératif<br>1h</td><td>Impératif<br>1h</td><td>Impératif<br>24h</td></tr>
</table>
Pour les réseaux d’eau destinée à la consommation humaine, procéder à un rinçage de l’installation pendant au moins 30 minutes, avant la mise en service.<br>* Pour des diamètres supérieurs à 110 mm se référer au cas particulier du mode d’emploi.</td></tr>
</table>

## Mise en œuvre

*Les assemblages réalisés à l'aide de l'adhésif COLLE HAUTE PERFORMANCE doivent être réalisés dans les conditions suivantes : (Extraits des DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21)*
*La température de mise en œuvre doit être comprise entre +5°C et +35°C.*

### *Préparation*

- Vérifier la présence du chanfrein à l'extrémité du bout mâle du tube ou du raccord. Si le tube est recoupé sur le chantier, reconstituer ce chanfrein à l'aide d'une lime ou de tout autre outil permettant d'obtenir le même profil.
- Afin de permettre un emboîtement à fond du bout mâle dans l'emboîture, mesurer et reporter à l'aide d'un crayon gras ou feutre la profondeur de l'emboîture du tube ou du raccord sur le bout mâle.
- Afin de supprimer la peau de surface des éléments, dépolir par rotation les parties à assembler (bout mâle et emboîture) à l'aide d’un papier abrasif (par exemple la BANDE ABRASIVE). L'emploi d'une lime, râpe ou lame de scie est formellement interdit pour cette opération.
- Utiliser un chiffon propre imbibé de DECAPANT PVC pour préparer les deux éléments à assembler, veiller à ne pas effacer le repère pendant cette opération.

### *Mode d’emploi*

- Appliquer la colle généreusement à l’aide du bouchon-pinceau sur la partie femelle puis sur la partie mâle en terminant dans le sens longitudinal.
- La colle séchant relativement rapidement, emboîter immédiatement les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement sans mouvement de torsion, jusqu'au repère initialement tracé.

- Il est nécessaire, dans tous les cas, de respecter un temps minimal de séchage de 10 minutes avant de manipuler l'assemblage, afin d'éviter tout mouvement des pièces entre elles. Il y a néanmoins un maintien instantané.
- Afin d'éviter une évaporation excessive de solvants volatils, veiller entre chaque utilisation de la colle et du décapant à bien refermer les récipients qui les contiennent.
- Dans le cas d'une installation d'eau chaude et froide sanitaire, et avant la mise en service, procéder au rinçage de l'installation pendant au moins 30 minutes.

*Cas particulier des diamètres de 110 à 250 mm*

- Effectuer le raccordement à deux personnes minimum.
- Abraser et chanfreiner les tubes et raccords à l'aide d'une meuleuse.
- Décaper les deux éléments à assembler à l'aide d'un chiffon propre imbibé de DECAPANT PVC ou d'un décapant pour canalisations PVC.
- S'assurer que les raccords soient bien secs puis enduire généreusement et bien étaler la colle sur toute la surface. Effectuer l'opération rapidement pour limiter le séchage de la colle.
- Emboîter immédiatement les deux éléments à fond en poussant longitudinalement sans mouvement de torsion.
- Il est nécessaire, dans tous les cas, de respecter un temps minimal de séchage de 10 minutes avant de manipuler l'assemblage, afin d'éviter tout mouvement relatif des pièces entre elles.

### *Consommation*

Nombre de raccords moyens réalisables au 100 ml :

| Ø Dn En mm | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 90 | 100 | 110 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nombre | 45 | 22 | 18 | 9 | 5,5 | 5 | 4,5 | 3,5 |

### *Nettoyage du matériel*

En cas de nécessité, le pinceau peut être rincé avec le DECAPANT PVC. Mais ce produit ne doit jamais être utilisé pour diluer la colle.

### *Précautions d'emploi*

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

## Observations

La mise en œuvre doit obligatoirement être effectuée en un lieu protégé de la pluie. D'autre part, il est indispensable de veiller à ce que le bidon ne puisse recevoir des projections (pluie ou autre), ce qui détruirait la colle restant dans ce bidon. De même, il est indispensable de veiller à ce que les éléments à assembler, ainsi que le pinceau, ne soient pas mouillés avant l'application de l'adhésif. En général, le joint de colle peut être déclaré avoir la même résistance chimique que le matériau en lui-même, à l'exception d'un nombre limité de produits chimiques très agressifs.

Refermer le conditionnement après utilisation pour éviter toute pollution.

## Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.
La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

## Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.
Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur http://www.geb.fr, que vous êtes en possession de la dernière version.