

BRASURE TOUS METAUX

FONCTIONNALITE

Alliage à base d'argent présenté sous forme de baguettes et destiné au brasage fort des métaux.

- Application principale : tuyauteries sanitaires et chauffage central.
- Cuivre, laiton, bronze, fer, aciers, inox, aciers chromés

Labels et Agréments

ISO 17672 :2010 : Ag140

DIN 8513 : L-Ag40Sn

Norme BS 1845 : AG 20

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Diamètre du fil	15/10 ^{ème}
Longueur	350 mm
Intervalle de fusion	+650°C à +710°C
Résistance à rupture	50MPa
Coefficient d'allongement à rupture	17%

Mise en œuvre

Préparation

- Nettoyer au préalable les parties à assembler avec le tampon de LAINE D'ACIER ou avec le ROULEAU D'ATELIER

Mode d'emploi

- Enduire les parties à assembler de DECAPANT POUR BRASURE ou l'AG-FLUX avec le PINCEAU DECAPANT
- Enduire également la pointe de la baguette
- Emboîter et chauffer en balayant la flamme
- Appliquer immédiatement la baguette et laisser fondre
- Cesser de déposer du métal d'apport dès qu'un anneau se forme à la base du raccord
- Laisser refroidir et éliminer les résidus avec un chiffon humide

Nettoyage du matériel

Avec un chiffon humide

Stockage

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com