

BOBINE ETAIN CUIVRE

Fonctionnalité

Alliage à base d'étain (97%) et de cuivre (3%), sans plomb, sous forme de fil plein pour brasage tendre.

- Convient pour les installations de distribution d'eau destiné à la consommation humaine.
- Pour canalisations et raccords en cuivre.

Labels et Agréments

Conforme à l'Arrêté du 10/6/96 interdisant les brasures contenant du plomb sur ce type d'installation.

Désignation EN ISO 3677 : S-Sn97Cu3

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Diamètre du fil	20/10ème
Alliage	97% étain / 3% cuivre
Intervalle de fusion	+227°C à +320°C
Température d'utilisation	+370°C à +470°C

Mise en œuvre

Préparation

- Abraser au préalable les parties à assembler avec le tampon de LAINE D'ACIER ou avec le ROULEAU D'ATELIER.

Mode d'emploi

- Décaper avec la PATE DECAPANTE ETAIN/CUIVRE ou le LIQUIDE DECAPANT ETAIN/CUIVRE.
- Emboiter et chauffer.
- Dès que la température est atteinte, appliquer le fil de brasure de la BOBINE ETAIN/CUIVRE : celui-ci fond au contact du métal chauffé.
- Lisser rapidement la soudure avec STEAROX et laisser refroidir.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr .

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Observations

Cet alliage fond à une température plus élevée que l'étain/plomb et nécessite donc une chauffe plus soutenue. Des problèmes de mise en œuvre peuvent apparaître lors des premiers brasages par une personne habituée à l'étain/plomb.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.