Technisches Datenblatt

REPARATION CONTACT EAU

FUNKTION

Zweikomponenten-Epoxidkitt in Form von Knetmasse.

- Reparaturen und schnelle Verklebung von unterschiedlichen Materialien: Metalle (Stahl, Gusseisen, Kupfer, Messing, Aluminium), Keramik, Holz, Beton... nicht geeignet für PE, PP, PTFE.
- Auch auf feuchten Oberflächen und unter Wasser anwendbar (siehe Gebrauchsanweisung).

Technische Daten

Spezifikationen	**Merkmale**
Farbe des Härters	Weiß
Farbe des Harzes	Grün
Farbe der Mischung	Weiß
Abbindezeit (bei 20°C)	25 Min.
Vollständige Aushärtung (bei 20°C)	1 Std.
Merkmale des ausgehärteten Produkts (Messung nach 24 Stunden):	
Dichte	1,9
Feststoffgehalt	100 %
Temperaturbeständigkeit	120°C bei Dauerbelastung, 150°C bei Spitzenbelastung
Shore D-Härte	70
Scherfestigkeit an Stahl	6,2 MPa
Schrumpfung beim Aushärten:	< 1 %
Widerstandsfähigkeit	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Chemikalien und gängige Haushaltsmittel: Kohlenwasserstoffe, Ketone, Alkohol, Ester, Lösungsmittel, Halogene, wässrige Salzlösungen, verdünnte Säuren und Basen.
Bearbeitung des Produkts	Nach dem Aushärten lässt sich der ausgehärtete Kitt wie Metall bearbeiten, durch Bohren, Sägen, Feilen, Anstreichen.

Anwendung

Vorbereitung

- Die Auftragsflächen müssen sauber, oxidationsfrei und fettfrei sein (z.B. nach Reinigung mit Aceton oder Ethanol). Nach Möglichkeit sollte die Fläche trocken sein.
- Für bessere Haftung die Flächen mit Schleiftuch oder Schleifpapier anrauen.

Gebrauchsanweisung

- Die gewünschte Menge Dichtmasse abschneiden und die Schutzfolie abnehmen.
- Mit der Hand kneten, bis die Masse eine einheitliche Farbe annimmt (ca. 1 Minute).

- Innerhalb von 10 Minuten verarbeiten. Dichtmasse fest an die Reparaturfläche andrücken, so dass sie in die Risse und Vertiefungen eindringt. Dichtmasse ca. 2 cm über die Reparaturstelle hinaus auftragen.
- Überschüssiges Produkt vorzugsweise mit einem angefeuchteten Werkzeug abschneiden.
- Um eine glatte Oberfläche zu erhalten, sofort nach dem Auftragen und vor dem Aushärten mit der Hand oder mit einem feuchten Lappen glätten.
- Bis zum vollständigen Aushärten mindestens 1 Stunde warten.

- An feuchten Oberflächen oder unter Wasser bis zum Beginn des Härteprozesses sicherstellen, dass die Dichtmasse fest am Untergrund anliegt (25 Minuten). Es wird empfohlen, nach Möglichkeit an trockenen Oberflächen zu arbeiten. An trockenen Oberflächen wird immer ein besseres Ergebnis erzielt.

Reinigung der Geräte

Die Geräte können vor dem Aushärten des Kitts vorzugsweise mit Aceton, alternativ auch mit Ethanol gereinigt werden.

Tipp

Bei Leckstellen an einer Rohrleitung den Kitt zu einem Ring formen, der das Rohr umschließt, und fest andrücken.

Lagerung

Bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C lagern.
Das auf der Verpackung angegebene Verfallsdatum gilt für das ungeöffnete Produkt, das bei 20°C und normaler Luftfeuchtigkeit gelagert wurde.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, vor dem Gebrauch Prüfungen unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.
Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte bzw. unseres Wissensstands ohne weitere Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen daher, vor der Anwendung zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.
Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet eingesehen werden auf der Website www.quickfds.com