

RC 50

FUNKTIONALITÄT

Anaerobes Harz zum Verbinden von Rohrleitungen aus Kupfer oder Messing.

- Verwendbar bei sanitären Warm- oder Kaltwasserkreisläufen, Zentral- und Erdölheizungen,
- Zeit für Unterdrucksetzung: 5 Minuten bis zu 30 bar,
- Auch geeignet für Pressfittings, beschädigt nicht die Dichtung,
- Ermöglicht das Kleben von Anschlüssen an Stellen, die für Brenner und Crimpzange unzugänglich sind,
- Ausgezeichnete Beständigkeit bei Produkten wie Erdöl, Öl etc., **nach vollständiger Polymerisation**,
- Nicht geeignet für Transportleitungen von Gas.

Gütesiegel und Zulassungen

Trinkwasserkonformität: WRAS-zertifiziert nach Norm BS 6920.

Technische Daten

Spezifikationen	Eigenschaften
Aussehen	Dickflüssig
Farbe	Violett
Temperaturbeständigkeit	-55 bis 130°C
Druckfestigkeit	Bis zu 30 bar bei 20°C
Minimale Verarbeitungstemperatur	10 °C
Durchmesser	Geeignet für Durchmesser bis zu 24 mm
Maximal zulässiges Durchmesserspiel	0,25 mm
Aushärtezeit bei Messing/Kupfer	5 Minuten
Endgültige Polymerisationszeit	12 Stunden
Minimalabstand bei Abzweigen/Löten	50 cm

Durchführung

Vorbereitung

- Vor dem Auftragen des Produktes die zu verbindenden Teile mit Schleifgewebe oder Stahlwolle aufrauen,
- **UNIVERSAL-ABBEIZER** zur Reinigung der Oberfläche verwenden,
- Sicherstellen, dass die Oberfläche vor dem Kleben sauber und trocken ist.

Gebrauchsanweisung

- Auftragen des Harzes **UNBEDINGT ÜBERALL** auf den männlichen **UND** weiblichen zu verbindenden Oberflächen. Bei Pressfittings das Produkt im Fitting auftragen, ohne die Dichtung zu entfernen.
- Ineinanderfügen der männlichen und weiblichen Teile.
- Eine Neupositionierung einer halben Umdrehung ist während 1 Minute nach dem Ineinanderfügen möglich.

- Überschüssiges Produkt entfernen (das Produkt trocknet nicht bei Luftkontakt).
- 5 Minuten trocknen lassen ohne jegliche Manipulation. 12 Stunden warten bei anderen Flüssigkeiten als Wasser.
- Wieder unter Druck setzen.

Verbrauch

Eine Flasche von 60 ml entspricht circa 160 Anschlüssen mit einem Durchmesser von 14.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Anwendung

Das Sicherheitsdatenblatt ist im Internet verfügbar auf <http://www.geb.fr/fiches.php>

Reinigung der Werkzeuge

Das Produkt kann vor der Polymerisation mit Lösungsmittel gereinigt werden.

Das polymerisierte Produkt kann nur durch mechanisches Einwirken entfernt werden (Schleifen).

Beobachtungen

Funktioniert ebenfalls bei vorgeformten Muffen.

Produkt entwickelt für Rohrleitungen aus Kupfer und Messing, nicht für andere Metalle geeignet.

Das Produkt ist nicht demontierbar.

Lagerung

Lagern bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25°C.

Das auf der Verpackung angegebene Haltbarkeitsdatum gilt für ein nicht angebrochenes Produkt und einer Aufbewahrung bei 20 °C unter normalen Luftfeuchtigkeitsbedingungen.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen und Gewissen gegeben und sind Ergebnisse der in unserem Labor durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, der Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir Ihnen, Vorversuche unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen. Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte oder unseres Wissensstands ohne Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen ebenfalls, auf <http://www.geb.fr/fiches.php> zu prüfen, ob Sie im Besitz der neuesten Version sind.