

PATE DECAPANTE ETAIN CUIVRE

FUNKTION

Flussmittelhaltige wasserlösliche Lotpaste zum Weichlöten von Zinn.

- Flussmittel zum Weichlöten gängiger Metalle: Kupfer, Messing, Bronze, Zinn, Blei, neues oder schwach oxidiertes Zink
- Empfohlen für Trinkwasserleitungen.
- Ermöglicht ein schnellere Benetzung mit dem Lot, keine unangenehme Rauchbildung.
- Nicht geeignet zum Löten auf rostfreiem Stahl und Aluminium.

Gütezeichen und Zulassungen

Klassifiziert nach Norm NF EN 29454-1:1994 = 212C

Klassifizierung nach DIN 8511 FSW 25.

Formuliert auf der Basis von für den Trinkwasserkontakt zugelassenen Stoffen (Amtsblatt, Heft Nr. 1227 – -2000).

Vollständig biologisch abbaubar (zu 95% innerhalb von 14 Tagen - Nach Versuchen

Liste der Bestandteile:

Das Informationsblatt zu den Bestandteilen ist abrufbar unter: <http://www.geb.fr/fr/documentations.php>

Technische Daten

Spezifikationen	Eigenschaften
Erscheinung	Gel
Farbe	Beige
Dichte	1,02 – 1,08
Wirkbereich	von +150° C bis +385° C
pH-Wert bei 20° C	7,5 – 8,5

Anwendung

Vorbereitung

- Die Anschlüsse mit der Werkstattrolle oder der Stahlwolle reinigen und entfetten.

Gebrauchsanweisung

- Die beiden zu verlötenden Teile mit dem Produkt einstreichen.
- Die beiden zu verlötenden Teile zu einem Teil zusammenstecken.
- Durch Überstreichen mit der Flamme erhitzen.
- Nicht das Auftragsmetall erhitzen: es wird vom erhitzten Stück zum Schmelzen gebracht.
- Sobald sich an der Basis des Fittings ein Ring formt, die Zufuhr des Auftragsmetalls beenden.
- Überschüssiges Flussmittel mit einem feuchten Lappen oder Schwamm abwischen.
- Besteht zwischen den Anschlüssen ein sehr großes Spiel, dieses mittels erneuter Lotzufuhr ausfüllen.

Reinigung der Geräte

Reste des Flussmittels mit einem feuchten Lappen oder Schwamm abwischen

Vorsichtsmaßnahmen bei der Anwendung

Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet unter www.quickfds.com oder <http://www.geb.fr/fiches.php> abgerufen werden.

Lagerung

Bei Temperaturen zwischen 5°C und 40°C lagern.

Das auf der Verpackung angegebene Verfallsdatum gilt für das ungeöffnete Produkt, das bei 20°C und normaler Luftfeuchtigkeit gelagert wurde.

Anmerkungen

Verursacht vor und nach dem Löten keine nachträgliche Korrosion an den Leitungen.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, Vorversuche unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Es können sich abhängig von der Weiterentwicklung der Produkte oder unserem Kenntnisstand unangekündigt Änderungen am vorliegenden Dokument ergeben. Wir empfehlen daher, jeweils unter <http://www.geb.fr/fiches.php> zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.