

OLIFAN PTFE GAZ VAPEUR

FUNKTION

PTFE-Band aus 100 % unbehandeltem PTFE zur sicheren Abdichtung von Metallgewinden aller Art, das auch die spätere Demontage erleichtert.

- Abdichtung von Gasanschlüssen (mit Ausnahme von Sauerstoff) in der chemischen und petrochemischen Industrie, in der Medizintechnik und im Bauwesen.
- Abdichtung von Wasserdampfleitungen.
- Abdichtung von Leitungshähnen an Druckbehältern (nach dem Druckminderer).

Gütezeichen und Zulassungen

Entspricht der Norm EN 751-3: „Dichtmittel für metallene Gewindeverbindungen in Kontakt mit Gasen der 1., 2. und 3. Familie und Heißwasser – Teil 3: Ungesinterte PTFE-Bänder“

Technische Daten

Spezifikationen	Merkmale
Farbe	Weiß
Breite	12 mm
Dicke	0,1 mm
Dichte	1
Flächenbezogene Masse	100 g/m ²
Art der Gewinde	Geeignet für konische oder zylindrische Innengewinde in Verbindung mit konischem Außengewinde (ISO 7-1)
Maximaler Druck / maximale Temperatur	15 bar und maximale Temperatur je nach verwendetem Gas (siehe nachstehende Tabelle) Das Material PTFE weist eine gute Formbeständigkeit im Bereich von -260°C bis +260°C auf.
Druckbeaufschlagung	Sofort
Neupositionierung	Nein (Vorsicht beispielsweise bei in der Nähe angebrachten Ventilen. Bei Betätigung der Ventile können die Anschlüsse bewegt werden)
Demontage	Einfach

Medium (Flüssigkeit)	Empfohlene maximale Temperatur*
Acetylen	95°C
Stickstoff	95°C
Butan	150°C
Erdgas	250°C
Propan	150°C
Wasserdampf	230°C

* Alle Temperaturangaben nach bestem Wissen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, vor dem Gebrauch Prüfungen unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Anwendung

Vorbereitung

- Die Anschlüsse müssen sauber, trocken und fettfrei sein.

Gebrauchsanweisung

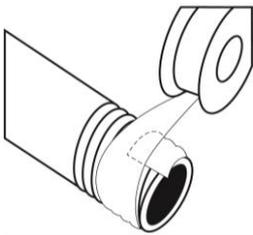
- Das Band in Schraubrichtung mit 50 %iger Überdeckung um das Außengewinde wickeln.
- Bei Umwickeln sollte das Band nicht gespannt werden.
- Anschließend das Band abschneiden und den Überstand auf das Gewinde zurückschlagen.
- Je nach Anwendung mit 50 bis 300 N.m vorspannen.
- Die Druckbeaufschlagung kann sofort erfolgen.

Verbrauch

Anzahl der Verbindungen, die mit 1 Meter Band abgedichtet werden können (Näherungswert) (*)	12 mm breites Band
3/8"	8
1"	3

(*) Die Norm EN 751-3 empfiehlt beim Umwickeln unabhängig von Dicke und Dichte des Dichtungsbands eine Überdeckung von 50 %. Der Verbrauch hängt daher nur von der Breite des Bands ab.

Tipp



Halten Sie die Rolle wie oben gezeigt. Dadurch wird vermieden, beim Umwickeln zu viel Band abzurollen.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, vor dem Gebrauch Prüfungen unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte bzw. unseres Wissensstands ohne weitere Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen daher, vor der Anwendung zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt. Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet eingesehen werden auf der Website www.quickfds.com

Lagerung

Bei Temperaturen zwischen -50°C und +50°C lagern.

Das auf der Verpackung angegebene Verfallsdatum gilt für das ungeöffnete Produkt, das bei 20°C und normaler Luftfeuchtigkeit gelagert wurde.

DIE RICHTIGE WAHL

		WASSER (Brauchwasser warm/kalt / Heizungswasser / Trinkwasser)		ANDERE MEDIEN	Gas	
		Feingewinde oder neue Gewinde	Grobgewinde	Chemikalien und Kohlenwasserstoffe	Gas/Dampf	Sauerstoff
Ruban PTFE	standard					
	spécial gros diamètre					
Olifan PTFE	haute densité					
	gaz/vapeur					
	oxygène					

Für von Hand geschnittene oder abgenutzte Gewinde empfiehlt sich das Dichtungsband mit hoher Dichte Olifan PTFE Haute Densité.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, vor dem Gebrauch Prüfungen unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte bzw. unseres Wissensstands ohne weitere Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen daher, vor der Anwendung zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.

Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet eingesehen werden auf der Website www.quickfds.com