

LIQUIDE DECAPANT ETAIN CUIVRE

FUNKTION

Wasserlösliches Flussmittel zum Zinnlöten. Frei von aggressiven Säuren und Chloriden.

- Flussmittel zum Weichlöten gängiger Metalle: Kupfer, Messing, Bronze, Zinn, neues oder schwach oxidiertes Zink.
 - Empfohlen für Trinkwasserleitungen.
 - Ermöglicht eine schnellere Benetzung mit dem Lot, keine unangenehme Rauchbildung.
- Nicht geeignet zum Löten auf rostfreiem Stahl und Aluminium.

Gütezeichen und Zulassungen

Klassifiziert nach Norm NF EN 29454-1:1994 = 212A

Klassifizierung nach DIN 8511 FSW 25.

Formuliert auf der Basis von für den Trinkwasserkontakt zugelassenen Stoffen (Amtsblatt, Heft Nr. 1227 – 2000)

Vollständig biologisch abbaubar

Technische Daten

Spezifikationen	Eigenschaften
Erscheinungsbild	Viskose Flüssigkeit
Farbe	Blau
Dichte	1.05 – 1.09
Wirkbereich	Von +150° C bis +385° C
pH-Wert bei 20° C	3.6 – 4.0

Anwendung

Vorbereitung

- Die Fittings mit der Werkstattrolle oder der Stahlwolle reinigen.

Gebrauchsanweisung

- Die beiden zu verlötenden Teile mit dem Produkt einstreichen.
- Die beiden zu verlötenden Teil zu einem Teil zusammenstecken.
- Durch Überstreichen mit der Flamme erhitzen.
- Nicht das Auftragsmetall erhitzen: es wird vom erhitzten Stück zum Schmelzen gebracht.
- Sobald sich an der Basis des Fittings ein Ring formt, die Zufuhr des Auftragsmetalls beenden.
- Überschüssiges Flussmittel mit einem feuchten Lappen oder Schwamm abwischen.
- Besteht zwischen den Anschlüssen ein sehr großes Spiel, dieses mittels erneuter Lotzufuhr ausfüllen.

Reinigung der Geräte

Reinigung erfolgt mit Wasser und verursacht vor und nach dem Löten keine nachträgliche Korrosion an den Leitungen.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Anwendung

Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet unter www.quickfds.com oder <http://www.geb.fr/fiches.php> abgerufen werden.

Lagerung

Bei Temperaturen zwischen 5°C und 30°C lagern.

Das auf der Verpackung angegebene Verfallsdatum gilt für das ungeöffnete Produkt, das bei 20°C und normaler Luftfeuchtigkeit gelagert wurde.

Anmerkungen

Formulierung ohne für Werkstoffe und Nutzer aggressive Säuren und Chloride.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, Vorversuche unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Es können sich abhängig von der Weiterentwicklung der Produkte oder unserem Kenntnisstand unangekündigt Änderungen am vorliegenden Dokument ergeben. Wir empfehlen daher, jeweils unter <http://www.geb.fr/fiches.php> zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.