

COLLE PVC LIQUIDE

FUNKTION

Flüssiger Kleber für die Verbindung von Rohrleitungselementen aus Hart-PVC (PVC-U)

- Verkleben von Abflussleitungen für Sanitär- oder Haushaltsabwässer (Abfluss von Geschirrspüler und Waschmaschine)
- Verkleben von Abortabwasserleitungen
- Verkleben von Regenfallrohren
- Zum Fügen von PVC-Leitungen für unterirdische Telekommunikationsleitungen geeignet
- Verkleben von Druckleitungen, die nicht für den menschlichen Gebrauch bestimmtes Wasser führen

Technische Daten

Spezifikationen	Eigenschaften
Aussehen	Dickflüssige Flüssigkeit
Dichte	0,9 bis 20°C
Trockenmasse	18%
Scherfestigkeit nach einer Aushärtezeit von 480 Stunden	≥ 3,0 MPa (EN 14680)
Temperaturbeständigkeit	90°C
Einzuhaltende Aushärtezeit	Druckleitungen: 1 Std. bei Reparaturen an Durchmessern < 90 mm 24 Std. in allen anderen Fällen Abflussleitungen: 1 Std.

Anwendung

Bei der Herstellung von Klebeverbindungen sind folgende Bedingungen zu beachten: (Auszug aus der französischen Verdingungsordnung DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21).

Die Verarbeitungstemperatur muss im Bereich von +5°C bis +35°C liegen.

Vorbereitung

- Prüfen, ob das Einsteckende des Rohres oder des Fittings angeschrägt ist. Wenn das Rohr auf der Baustelle abgetrennt wird, muss diese Fase mit einer Feile oder einem anderen Verfahren nachgebildet werden, mit dem das gleiche Profil hergestellt werden kann
- Um das Einsteckende vollständig in die Muffe schieben zu können, sollte die Aufnahmetiefe gemessen und mit einem weichen Bleistift oder einem Filzstift am Einsteckende des Rohres oder des Fittings angezeichnet werden.
- Um die Oberflächenschicht von den Elementen zu entfernen, sollten die Füge-teile (Einsteckende und Muffe) mit feinem Schleifpapier in einer Drehbewegung angeschliffen werden: Der Gebrauch einer Feile, einer Raspel oder eines Sägeblatts ist bei diesem Schritt ausdrücklich untersagt.

Gebrauchsanweisung

- Die beiden Fügeteile mit einem sauberen Lappen, der mit Reinigungsmittel getränkt ist, reinigen. Darauf achten, dass dabei die Markierung nicht entfernt wird
- Mit einem Pinsel zunächst an der Ansatzkante der Muffe und dann auf der gesamten Fläche des Einsteckendes eine gleichmäßige dünne Kleberschicht auftragen und sorgfältig verteilen. Zum Abschluss in Längsrichtung verstreichen. Nicht zu viel Kleber verwenden.
- Da der Klebstoff relativ schnell trocknet, sollten die beiden Elemente sofort mit Längsdruck und ohne Drehbewegung ganz bis zur anfangs angezeichneten Markierung zusammengesteckt werden
- Vor der weiteren Handhabung der Verbindung muss auf jeden Fall die Mindesttrockenzeit eingehalten werden, um eine Verschiebung der Teile gegeneinander sicher zu vermeiden
- Um eine übermäßige Verdunstung der flüchtigen Lösungsmittel zu vermeiden, darauf achten, die Behälter von Klebstoff und Reinigungsmittel zwischen den einzelnen Anwendungen verschlossen zu halten.

Verbrauch

Durchschnittliche Anzahl der Verbindungen, die mit 100 ml hergestellt werden können:

Ø DN In mm	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140
Anzahl	45	22	18	9	5,5	5	4	3	2	2

Reinigung der Geräte

Der Pinsel kann bei Bedarf mit Reinigungsmittel gereinigt werden. Dieses Produkt darf jedoch keinesfalls zum Verdünnen des Klebers verwendet werden.

Tipp

Für Durchmesser über 80 mm wird die Verwendung eines Gel-Klebers empfohlen.

Lagerung

Bei Temperaturen zwischen -5°C und +35°C lagern.

Das auf der Verpackung angegebene Verfallsdatum gilt für das ungeöffnete Produkt, das bei 20°C und normaler Luftfeuchtigkeit gelagert wurde.

Anmerkungen

Das Produkt darf nur an regengeschützten Orten angewendet werden. Es ist unbedingt darauf zu achten, dass der Behälter vor Spritzwasser (Regen o.ä.) geschützt wird, da dadurch der im Behälter verbliebene Klebstoff unbrauchbar würde. Ferner ist unbedingt darauf zu achten, dass die Fügeteile sowie der verwendete Pinsel beim Auftragen des Klebers absolut trocken sind.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, Vorversuche unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte bzw. unseres Wissensstands ohne weitere Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen daher, vor der Anwendung zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.

Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet eingesehen werden auf der Website www.quickfds.com