

BOBINE ETAIN CUIVRE

FUNKTION

Bleifreie Zinnlegierung (97%) als Volldraht zum Weichlöten.

- Geeignet für Trinkwasserversorgungsnetze.
- Leitungen und Fittings aus Kupfer ...

Gütezeichen und Zulassungen

***In Übereinstimmung mit dem Erlass vom 10.6.96, der die Verwendung von bleihaltigen Loten an dieser Art von Anlagen untersagt
Bezeichnung nach EN ISO 3677 S-Sn97Cu3***

Technische Daten

Spezifikationen	Eigenschaften
Drahtdurchmesser	2 mm
Legierung	97% Zinn / 3% Kupfer
Schmelzbereich	+227°C bis +320°C
Einsatztemperatur	+370°C bis +470°C

Anwendung

Vorbereitung

- Die Fügeteile vorab mit einem Stahlwollpad LAINE D'ACIER oder der Rolle ROULEAU D'ATELIER reinigen.

Gebrauchsanweisung

- Mit Zinn/Kupfer-Paste PATE DECAPANTE ETAIN/CUIVRE oder Zinn/Kupfer-Flussmittel LIQUIDE DECAPANT ETAIN/CUIVRE beizen.
- Zusammenstecken und erwärmen.
- Diese Legierung schmilzt bei einer höheren Temperatur als Zinn/Blei und erfordert somit eine stärkere Wärmezufuhr. Bei Anwendern, die Zinn-Blei-Lote gewohnt sind, können bei den ersten Lötarbeiten Probleme bei der Verarbeitung auftreten.
- Sobald die Temperatur erreicht ist, Lötendraht aufbringen: Dieser schmilzt beim Kontakt mit dem erhitzten Metall.
- Lötstelle schnell mit STEAROX glätten und abkühlen lassen.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Anwendung

Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet unter www.quickfds.com oder <http://www.geb.fr/fiches.php> abgerufen werden.

Lagerung

Bei Temperaturen zwischen +5°C und +35°C lagern.

Das auf der Verpackung angegebene Verfallsdatum gilt für das ungeöffnete Produkt, das bei 20°C und normaler Luftfeuchtigkeit gelagert wurde.

Anmerkungen

Diese Legierung schmilzt bei einer höheren Temperatur als Zinn/Blei und erfordert somit eine stärkere Wärmezufuhr. Bei Anwendern, die Zinn-Blei-Lote gewohnt sind, können bei den ersten Lötarbeiten Probleme bei der Verarbeitung auftreten.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, Vorversuche unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Es können sich abhängig von der Weiterentwicklung der Produkte oder unserem Kenntnisstand unangekündigt Änderungen am vorliegenden Dokument ergeben. Wir empfehlen daher, jeweils unter <http://www.geb.fr/fiches.php> zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.